

# Certificado de conformidad del control de producción en fábrica

**0099/CPR/A87/0237**

En cumplimiento del Reglamento de Productos de Construcción (UE) 305/2011 del Parlamento Europeo y del Consejo, de 9 de marzo de 2011, el organismo notificado AENOR (nº 0099) ha emitido este certificado a favor de

## **ADHORNA PREFABRICACION, S.A.**

con domicilio social en	AV IPARRAGUIRRE, 102 A 48940 LEIOA (Vizcaya - España)
Producto de construcción	Elementos estructurales lineales
Norma armonizada	EN 13225:2004 EN 13225:2004/AC:2006
Referencias	Detalladas en el Anexo al Certificado
Centro de producción	PI LES GARRIGUES, PARCELAS 46 Y 4 08280 CALAF (Barcelona - España)
Esquema de certificación	Para emitir este certificado se han aplicado todas las disposiciones del sistema 2+ para la evaluación y verificación de constancia de las prestaciones, según lo descrito en el Anexo ZA de la norma armonizada mencionada. El control de producción en fábrica cumple los requisitos establecidos en ella.

Este certificado se concedió por primera vez en la fecha de emisión abajo indicada y permanecerá en vigor hasta su fecha de expiración, siempre y cuando no hayan cambiado los métodos de ensayo y los requisitos del control de producción en fábrica incluidos en la norma armonizada para evaluar las prestaciones de las características declaradas, y el producto y las condiciones de fabricación no se hayan modificado significativamente.

Fecha de primera emisión	2010-01-11
Fecha de última emisión	2014-03-07
Fecha de expiración	2015-03-07

**AENOR** Asociación Española de Normalización y Certificación

Avelino BRITO MARQUINA  
Director General de AENOR

**AENOR**

Asociación Española de Normalización y Certificación

Génova, 6. 28004 Madrid, España  
Tel. 902 102 201 - www.aenor.es

# Certificado de conformidad del control de producción en fábrica

0099/CPR/A87/0237

## Anexo al Certificado

Elemento	Referencias
Pilar	Características según especificaciones de proyecto / MÉTODO DE MARCADO 3
Viga / Jacena	Características según especificaciones de proyecto / MÉTODO DE MARCADO 3
Zapata tipo "T invertida"	Características según especificaciones de proyecto / MÉTODO DE MARCADO 3
Zapata de hormigón armado	Características según especificaciones de proyecto / MÉTODO DE MARCADO 3

**AENOR** Asociación Española de Normalización y Certificación

Fecha de primera emisión 2010-01-11  
Fecha de última emisión 2014-03-07  
Fecha de expiración 2015-03-07

**AENOR** Asociación Española de Normalización y Certificación

Génova, 6. 28004 Madrid. España  
Tel. 902 102 201 – [www.aenor.es](http://www.aenor.es)